

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

Niniejszy dokument stanowi Kartę techniczną i gwarancyjną. Opisuje właściwości wykonywanych na zamówienie podłóg drewnianych Princ Parket.

Niniejsza Karta techniczna nie obejmuje wszystkich właściwości podłóg drewnianych Princ Parket wykonywanych na zamówienie i dlatego należy kierować się własnym rozsądkiem i doświadczeniem mając na uwadze, że nasze produkty są wykonane z materiału naturalnego. Ten, ze względu na swoją istotę, charakteryzuje się określonymi właściwościami. Opisane właściwości podłóg drewnianych Princ Parket nie mogą więc stanowić przedmiotu reklamacji, podobnie jak właściwości każdego surowca naturalnego.

JAKOŚĆ

Podłogi Princ Parket spełniają wymogi Normy europejskiej, posiadają znak CE. Przeszły również pomyślnie testy w certyfikującym instytucie doświadczalnym a ich powierzchnie przeszły pozytywnie test w laboratoriach niemieckich. Podłogi drewniane Princ Parket są produktem wysokiej jakości. Produkowane są z uwzględnieniem wymagań środowiska naturalnego, minimalnego zużycia energii i z zachowaniem szacunku do surowca naturalnego.



UNIKALNOŚĆ

Każdy kawałek drewna, a więc i podłogi, jest niepowtarzalny. Różnice w strukturze oraz zmiany koloru spowodowane są naturalnym zróżnicowanym pięknem drewna. Drewno pęka, zmienia kolor i zachowuje się niedoskonale. Jest zróżnicowane pod względem kolorystycznym, starzeje się, pokrywa patyną i dojrzewa. Nie można kierować się wyglądem wzorów ani wyglądem nowej podłogi. Princ Parket pozwala drewnu żyć własnym życiem i stawać się stałym elementem wnętrza. Nie dążymy do unifikacji drewna, wypełniania każdego pęknięcia lub ujednolicania każdego sęku czy koloru. Pozostawiamy drewnu naturalny wygląd i przyjmujemy zróżnicowanie barw. Drobne "niedoskonałości" powierzchni świadczą o unikalności drewna i o ręcznej pracy. Tworzą rzeźbę i rysunek podłogi. Wzory prezentowanych powierzchni mogą różnić się od nowo ułożonej podłogi. Każde wykonanie jest unikalne i podłoga do pewnego stopnia będzie różnić się kolorystycznie.

UKŁADANIE I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przygotowanie podłoża oraz ułożenie podłogi powinno być wykonane przez fachowców, ponieważ wymaga dużego

doświadczenia w pracy z wielowarstwowymi podłogami z drewna. Niefachowy montaż może spowodować szereg nieprzyjemnych sytuacji oraz prowadzić do problemów z uznaniem reklamacji wad, które pozornie nie są związane z niefachowym montażem. Podłogi Princ Parket przeznaczone są do całościowego przyklejania do podłoża. Nie należy lekceważyć umiejętności i precyzji przygotowania podłoża, zasad właściwego układania oraz pomiaru wilgotności. Niewłaściwe przygotowanie może prowadzić do obniżenia wartości podłogi!

KONSERWACJA PODŁOGI PRINC PARKET

W celu zachowania naturalnych wartości podłogi drewnianej i jej parametrów technicznych, do konserwacji należy używać wyłącznie środków Princ Parket & Biofa. W razie stosowania innych środków następuje utrata gwarancji. Powierzchnia olejo-woskowana jest z natury hydrofobowa, co umożliwia drewnu oddychanie oraz pochłanianie i oddawanie wilgoci. Zasadniczym warunkiem jest utrzymywanie właściwej wilgotności i temperatury w pomieszczeniach, w których ułożona jest taka podłoga.

USZKODZENIA

Nowo olejo-woskowane deski mają zwiększoną wrażliwość na uszkodzenie powierzchni. Olejo-woskowana powierzchnia dojrzewa przez 4 tygodnie od czasu jej rozpakowania i wykonania. Po wyjęciu i ułożeniu należy zachować ostrożność, aby zapobiec jej uszkodzeniu. Momentem krytycznym jest okres bezpośrednio po ułożeniu, przy przenoszeniu mebli lub podczas innych prac montażowych, kiedy to ciągle dojrzewająca powierzchnia podłogi może być narażona na uszkodzenie. Ważna jest prawidłowa konserwacja podłogi. Pielęgnacja na mokro jest możliwa dopiero po upływie 2 tygodni od momentu rozpakowania. W celu prawidłowej pielęgnacji podłóg należy regularnie stosować emulsję Naplana, która konserwuje powierzchnię. Wszystkie przedmioty przesuwające się po powierzchni podłogi należy zaopatrzyć w podkładki z filcu. Rozlaną ciecz należy bezzwłocznie usunąć, ponieważ może spowodować uszkodzenie powierzchni nawet po zakończeniu procesu jej dojrzewania.

DLA WYKONAWCÓW

Należy zabezpieczyć podłogę w trakcie jej układania oraz dojrzewania, by nie dopuścić do ewentualnych uszkodzeń. Ważną rzeczą przed ułożeniem jest ustalenie z inwestorem

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

sposobu rozwiązania detali. Podczas montażu należy sprawdzać poszczególne deski, wybierać estetykę ułożenia, dopracować szczegóły, oraz poinformować inwestora / użytkownika podłogi o sposobach prawidłowej pielęgnacji. Pomieszczenia, w których przebiegają prace, należy oznakować tablicami zawierającymi informacje o instalowaniu podłóg i o konieczności zdejmowania obuwia.

WARUNKI ŚRODOWISKOWE

W pomieszczeniach, w których trwa układanie, lub gdzie jest zamontowana podłoga drewniana, zalecamy utrzymywanie wilgotności powietrza na poziomie 45-60%. W razie potrzeby należy dodatkowo nawilżyć, przewietrzyć lub ogrzać takie pomieszczenia. Optymalna temperatura to 21-24°C. W przypadku niedotrzymania w/w warunków nie można oczekiwać pozytywnego rozpatrzenia ewentualnych reklamacji. Ważne jest stworzenie tych warunków również podczas samego układania. Szczegółowe informacje znajdują się w części Utrzymanie środowiska.

ZAMAWIENIE PODŁOGI DREWNIANEJ

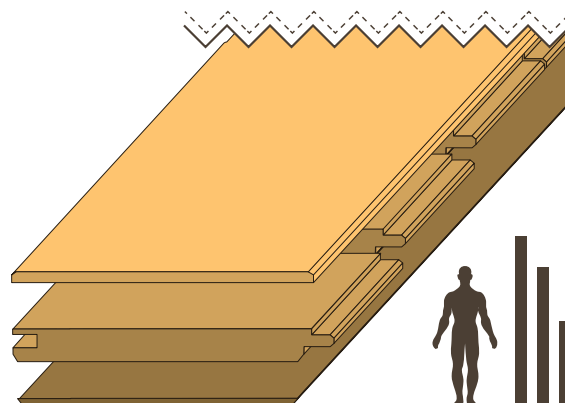
Prace przy produkcji podłóg drewnianych Princ parket w znaczącym stopniu są wykonywane ręcznie, specjalnie na zamówienie klienta, zgodnie z jego wymaganiami. Składając zamówienie należy podać potrzebną ilość w przeliczeniu na metry kwadratowe. Z powodu różnych wymiarów i wieloetapowej kontroli jakości mogą wystąpić różnice w ilości zamawianego i dostarczanego = zafakturowanego materiału, najwyżej o $\pm 3\%$. Jeżeli wymagane jest podanie konkretnych wymiarów desek (np. w przypadku schodów), należy uwzględnić je w zamówieniu opisując poszczególne sztuki. Prosimy o sprawdzenie poprawności wymiarów.

Po złożeniu zamówienia, bezpośrednio z działu produkcji zostanie do Państwa wysłany mail zwrotny, który stanowi jego potwierdzenie. Po upływie 24 godzin od otrzymania maila potwierdzającego, wszelkie koszty powstałe w związku z przygotowaniem produkcji, zakupem i przetworzeniem surowca pokrywa odbiorca. W związku z możliwością składania zamówień specyficznych i systemem produkcji pod zamówienie, nie można dokonywać zwrotu żadnych elementów ani pełnych opakowań. Wszystkie deski jednopłytowe wykonane są w standardzie z fazą wykonaną na wszystkich krawędziach za wyjątkiem powierzchni szrotkowanej, gdzie dyskretny ukos krawędzi nadają

szrotki. Należy wystrzegać się ewentualnych dodatkowych zamówień, szczególnie w przypadku podłóg bardzo jasnych i białych, ponieważ mogą wystąpić różnice w kolorze wynikające z utleniania się drewna i pigmentu użytego wosku.

DOSTAWA

Zamówienia realizujemy w jak najkrótszym terminie, zawsze potwierdzając termin wykonania. Niemożliwe jest jednak zagwarantowanie każdego terminu ze względu na różnice w zachowaniu się surowców naturalnych wchodzących w skład produktu i występowania zjawisk, na które nie mamy wpływu. Standardowy termin dostawy to 5 tygodni, a dla największych formatów ciętych na zamówienie - 10 tygodni.



DESKI TRZYWARSTWOWE 14,5 MM

Budowa deski trójwarstwowej została opracowana tak, by umożliwić cało-powierzchniowe przyklejenie jej do podłoża. Jest bardzo stabilna i składa się z trzech elementów podstawowych. Płyta wierzchnia wykonana jest z twardych liściastych gatunków drewna. Warstwa środkowa (jądro) z drewna świerkowego. Tworzą ją klepki wkładane poprzecznie. Układ użytego surowca zapewnia większą stabilność przy zmianach wilgotności i temperatury. Warstwa dolna, stabilizacyjna, wykonana jest ze sklejki świerkowej. Stabilność deski trójwarstwowej zdecydowanie podwyższa zastosowanie bardzo odpornego kleju poliuretanowego do łączenia poszczególnych warstw.

Różne szerokości desek o takiej samej grubości można wzajemnie łączyć w ramach układania jednej podłogi. Podane wymiary są wybraną częścią standardu produkcji a możliwości Princ parket dostosowuje się do aktualnego zamówienia.

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

Szerokość desek	Długość	Grubość około	Płyta wierzchnia około	Waga 1 m ² około	Ilość sztuk w opakowaniu
120 mm	deski krótkie o długości około 1080mm	14.5 mm	3.8 mm	8,0 Kg	8 sztuk
120 mm	długie deski*	14.5 mm	3.8 mm	8,0 Kg	8 sztuk
150 mm	długie deski*	14.5 mm	3.8 mm	8,0 Kg	8 sztuk
186 mm	długie deski*	14.5 mm	3.8 mm	8,0 Kg	8 sztuk
250 mm	długie deski*	14.5 mm	3.8 mm	8,0 Kg	4 sztuk
250 - 300 mm	bardzo długie deski**	19 mm	3.8 mm	12,0 Kg	2 - 4 sztuk

* **Deski długie** dostarczane są zgodnie z aktualnymi zapasami magazynowymi, standardowo o długości 1090 - 1800 - 2200 mm. W większości wypadków jest to miks – zależy to od aktualnego stanu magazynu Princ Parket. W ramach zamówienia desek długich, zamówienie może zawierać do 16% krótszych desek, o wymiarach 900 - 1500 mm. W razie zamówienia specyficznej długości deski, prosimy sprawdzić jej dostępność oraz zaznaczyć to w zamówieniu.

** **Extra długie deski** dostarczane są jako połączenie długości 2200-3000 mm.

Dokładna kombinacja długości zostanie uzgodniona według aktualnej dostępności drewna.

TOLERANCJA PRODUKCYJNA

Przy tworzeniu półproduktów z drewna powstają drobne różnice w wymiarach. Spowodowane jest to występowaniem kilku czynników. Należy pamiętać, że różnice te znajdują odzwierciedlenie w gotowym produkcie. W tabeli poniżej, znajdą Państwo zakresy tolerancji dopuszczonych stosowaną normą produkcyjną:

Szerokości – pomiędzy zamówieniami	Szerokości – w zamówieniu	Długości	Tolerancja wysokości	Grubość desek – pomiędzy zamówieniami
±8,0 mm	±0,1 mm	±30,0 mm	±0,15 mm	±1,5 mm

PROFILOWANIE DESKI PIÓRO-WPUSTEM

Stosujemy precyzyjne frezy profilowe z ostrzami diamentowymi, które frezują profil łączenia na pióro-wpust. W związku z zasadą produkcji na zamówienie, nie jesteśmy w stanie zagwarantować stabilnej sztywności połączenia na pióro-wpust pomiędzy zamówieniami i kompatybilności zamówień z różnych terminów.

WADY I WYPEŁNIANE

Do wypełniania ewentualnych sęków i dalszego uzdatniania drewna standardowo używany jest twardy kit koloru brązowoszarego. Niektóre sęki w drewnie są tak małe lub mają tak specyficzny kształt, że kit może nie być wystarczający. Część deski, z której kit wypadł, można przed założeniem deski wyciąć lub wypełnić szczelinę woskiem Princ Parket. Miejsca te potwierdzają naturę drewna. Princ Parket oferuje również podłogi rustykalne z sękami, z zachowaniem natury drewna, bez użycia kitu wypełniającego. W stanie sur-

owym kit ma kolor szarawy a ostateczny efekt pojawi się po wykończeniu powierzchni. Przy wyborze podłogi surowej a następnie wykonaniu właściwego wykończenia powierzchni zalecamy najpierw sprawdzenie wybarwienia kitu.

CHARAKTER DREWNA - KLASYFIKACJA

Deski są standardowo segregowane w trzech klasach różniących się strukturą drewna.

Mocno rustykalny charakter drewna **GOTHIC** (wcześniej Hard Rock) to drewno z większymi pęknięciami, sękami, wyraźną barwą, wyraźnym usłojeniem i wieloma innymi cechami. W charakterze Gothic można wybrać kolor kitu.

Charakter rustykalny **ROCK** to drewno posiadające sęki w rozmiarze do 50 mm, dopuszczalny kitowany sęk do 25 mm, pęknięcie lub wrośnięta kora o długości do 50 mm, lusterka, różnice w wybarwieniu itp.

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

Klasa drewna **CLASSIC** to drewno o delikatnej strukturze i o mniej wyrazistym wyglądzie. Zawiera zarośnięte sęki do 20 mm, kitowany sęk do 10 mm, występujące sporadycznie czarne oczka, naturalne różnice w wybarwieniu i inne naturalne cechy drewna. Większość desek w klasie Classic jest pozbawiona sęków i innych cech.

POWIERZCHNIA SZCZOTKOWANA

Szczotkowanie powierzchni jest ostatnim wykończeniem. Polega na wyszczotkowaniu miękkich słoju przyrostu rocznego drzewa z powierzchni deski oraz poprawie odporności i twardości podłogi. Intensywność szczotkowania poszczególnych desek może różnić się w zależności od twardości drewna, jego struktury i rysunku. Szczotkowanie wykonywane jest zestawem specjalnych szczotek tworzących idealnie płytkie i szerokie zbieranie, podkreślających teksturę drewna. Ewentualne szlifowanie przy odnawianiu powierzchni zmniejszy wyrazistość szczotkowanej struktury. W celu efektywnego odnowienia tej powierzchni zalecamy zastosowanie intensywnych, płynnych środków zamiast szlifowania. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt.

POWIERZCHNIA TRAKOWANA (POPZRZECZNIE PIŁOWANA)

Powierzchnia trakowana to wyraźnie mechanicznie opracowana powierzchnia imitująca tę wychodzącą spod piły traku. Dalszym krokiem jest jej szczotkowanie. Wyraźniejsze mechaniczne wykończenie zapewnia dobrą przyczepność i dobrze maskuje ewentualne uszkodzenia. Na niektórych deskach w bardzo głębokiej strukturze mogą wystąpić niezatarte kolorowym olejem pory drewna. Nie stanowi to wady, ponieważ drewno nasączone jest olejem przezroczystym.

POWIERZCHNIA RĘCZNIE HEBLOWANA, DŁUTOWANA, ŚCIERANA I NATURALNIE ZASCHNIĘTA

Tego typu powierzchnie obrabiane są ręcznie. Każdy element w wyniku takiej obróbki jest inny, zależny od struktury konkretnego kawałka drewna. Finalny wygląd deski Classic, Rock i Gothic wynika z rysunku i struktury drewna. Takie samo wykończenie powierzchni na drewnie innego rodzaju może dać różny efekt. Każde włókno lub sęk na drewnie rustykalnym zmienia charakter obróbki i tworzy w ten sposób oryginalną strukturę powierzchni. Podłogi rustykalne są bardziej otwarte w strukturze drewna i miejscami mogą

sprawić wrażenie wyrwanych włókien lub niewypełnionych olejem. Jest to zamierzona i naturalna właściwość przy tego typu obróbce powierzchni. Ręcznie obrabiane podłogi mogą wykazywać nierówności, zagłębienia i wypukłości, różnicę wysokości pomiędzy poszczególnymi deskami itp. W niektórych miejscach struktury, mogą pojawić się włoski lub drobne drzazgi, które z czasem znikną w wyniku użytkowania i pielęgnacji. Wszystkie te właściwości są dowodem ręcznej obróbki materiału.

CORPUS / POWIERZCHNIA WĘDZONA

Powierzchnia wędzona to specjalnie wykończona powierzchnia obrobiona z użyciem amoniaku, który dzięki zawartości taniny w drewnie powoduje jego typowe ciemne wybarwienie. Zawartość taniny w każdej desce może być inna, dlatego też kolorystycznie, deski te mogą być różne. Przy wyborze desek wędzonych należy dokładnie zapoznać się z dostępną skalą kolorystyczną. Ponieważ mówimy o surowcu naturalnym, wzory podłogi wędzonej pod względem barw nie mogą odpowiadać rzeczywistości w sposób precyzyjny.

Dla ujednolicenia wyraźnych różnic kolorystycznych możliwe jest zastosowanie oleju tonującego. Olej ten stanowi dobrą ochronę powierzchni podłogi i do pewnego stopnia ujednolica kolor. Technologia wędzenia jest wykonywana na surowej desce bezpośrednio przed wykończeniem olejem. Dzięki temu w wierzchniej dębowej warstwie wytwarza się przydymiony kolor na głębokości 1-2 mm. Renowacja nie przewiduje głębokiego szlifowania powierzchni podłogi. Jeżeli dojdzie do delikatnego przeszlifowania, można ponownie przywrócić kolor za pomocą oleju barwiącego.

POWIERZCHNIA OPALANA

Wykończenie powierzchni opalanej wykonuje się poprzez wystawienie deski na działanie prawdziwego płomienia. Wysoka temperatura powoduje, że drewno może pękać. Część desek może popękać również po ułożeniu podłogi. Nie jest to wada, ale wynik naturalnych właściwości drewna. Deski szersze, które nie zostały poddane opalaniu, również narażone są na pęknięcia, np. te ułożone w pobliżu kominka lub nasłonecznionego okna.

POWIERZCHNIA KOLOROWANA

Powierzchnia drewna nasączona jest impregnującym kolorowym pigmentem, który można łączyć z olejami Biofa. Oferta obejmuje kilka kolorów standardowych.

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

POWIERZCHNIA ŁUGOWANA

Ługowanie drewna wykonywane jest z użyciem środków, które wchodzi w reakcję z taniną i powodują różnicę wybarwienia w poszczególnych deskach w zależności od jej zawartości, podobnie jak w przypadku powierzchni wędzonych. Niektóre ługi zawierają pigmenty delikatnie wzbogacające różnice kolorystyczne drewna o określony odcień. Mogą być przydatne do wybielania drewna i usunięcia różowego zabarwienia dębu.

Wszystkie te powierzchnie w dalszym ciągu można wyrównywać stosując oleje barwiące. Powstaje szeroka paleta dostępnych kolorów, dzięki którym powierzchnie stają się ekskluzywne, z dużą głębią kolorów.

POWIERZCHNIA OLEJO-WOSKOWANA

Stosujemy bardzo dobrej jakości naturalne oleje *Biofa Natur-product DE*, które dodają powierzchni wyrazistego wyglądu. Ten typ powierzchni olejowanej jest odporny po końcowym utwardzeniu, lecz od momentu ułożenia wymaga około 4 tygodni czasu, by osiągnąć twardość potrzebną przy większych obciążeniach oraz odporność na wodę i inne ciecze. Do tego czasu powierzchnia deski olejowanej jest wrażliwa na wszelkie uszkodzenia.

Zalecamy ostrożność zwłaszcza przy kolejnych pracach montażowych w danym pomieszczeniu, przemieszczaniu mebli itp. Każda powierzchnia olejowana jest hydrofobowa i po upływie kilku godzin, wchłania wilgoć. Z tego powodu należy bezzwłocznie wytrzeć każdą rozlaną ciecz, aby nie dopuścić do bezpośredniego kontaktu z drewnem. Zasada ta obowiązuje również w stosunku do podłóg zamontowanych w łazienkach i kuchniach.

PIELĘGNACJA I KONSERWACJA

Powierzchnia drewna zakonserwowana naturalnym olejem oferuje wiele zalet w porównaniu do innych powierzchni, lecz dla utrzymania jej ładnego wyglądu i odporności, istotna jest regularna pielęgnacja. Wykonuje się ją wyłącznie środkami do pielęgnacji polecanymi przez Princ Parket. Podstawowym środkiem jest Biofa Nacasa - mydło rozcieńczane wodą, które jest przeznaczone do zwykłego mycia podłogi i Biofa Naplana - emulsja woskowa zabezpieczająca podłogę.

Szczegółowe informacje dotyczące pielęgnacji podłóg znajdują się w dokumencie instrukcji pielęgnacji podłóg Princ Parket.

USZKODZENIA

Zalecamy:

- a) podklejenie nóg mebli filcowymi podkładkami,
- b) bardzo ostrożne przemieszczanie ciężkich przedmiotów,
- c) stosowanie gumowych kół w fotelach itp.
- d) w pozostałych przypadkach stosowanie podkładek chroniących powierzchnię podłogi przed uszkodzeniem.

PAKOWANIE I DOSTAWY

W każdym opakowaniu w miejsce jednej długiej deski mogą być zapakowane dwie połówki. Opakowanie wykonane jest z paroszczelnej folii termokurczliwej a czoła opakowania zabezpieczone są kartonem. Długości niestandardowe na piórze, z czoła deski oznakowane są kolorem czerwonym lub czarnym. Dostawa może zawierać kilka sztuk desek, które są ścięte z jednej strony i pozbawione pióra lub wpustu. Deski te dołożono jako próbka serii. Ze względu na produkcję ściśle pod zamówienia, nie ma możliwości przyjmowania zwrotów poszczególnych elementów ani całych opakowań.

UKŁADANIE PODŁOGI

Wszystkie podłogi Princ Parket przeznaczone są do całościowego przyklejania do podłoża. Sprawdzone kleje to: Sika Bond 52 parket, Bostik PK Elastic lub PK Elastic Expres, Murexin 510 XBond, Mapei Ultrabond P990 1K, Bona R850, Schonox MS Elastic przy konkretnym montażu. Zalecamy używanie wypróbowanych klejów. Należy brać pod uwagę parametry techniczne, zalecenia producenta danego kleju i przydatność do stosowania. Użycie konkretnego typu kleju uzależnione jest od doświadczenia kładącego podłogę, który przejmuje odpowiedzialność za jego wybór i zastosowanie. Montaż powinni wykonywać wyłącznie profesjonaliści posiadający doświadczenie w układaniu podłóg z danego typu surowca.

OGRZEWANIE PODŁOGOWE

Trójwarstwowe deski podłogowe Princ Parket mają opór cieplny około 0,13 m²K/W i posiadają certyfikat instytutu doświadczalnego w Zlíně. Deski Jumbo o grubości 19 mm mają opór cieplny około 0,16 m²K/W. Deski Princ parket skonstruowane są do bezpośredniego zastosowania na niskotemperaturowym ogrzewaniu podłogowym. Zastosowanie się do procedury układania, szczegółów zawartych w Karcie technicznej i utrzymywanie odpowiedniej wilgotności w pomieszczeniach, jest warunkiem bezproblemowego użytkowania

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

i funkcjonalności takiej podłogi. Idealnym, uznawanym za najlepszy dla efektywnego ogrzewania pomieszczenia jest współczynnik przenikania ciepła nieprzekraczający 0,18 m²K/W,, który powoduje, że wszystkie podłogi Princ Parket można stosować w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym.

PODŁOŻE I JEGO PRZYGOTOWANIE PRZED UŁOŻENIEM

Podłoże nierówne, z tolerancją przekraczającą 2 mm na 2 m długości, należy przed ułożeniem zaszpachlować, wyszlifować lub wyrównać stosując odpowiedni materiał. Wymagane jest sprawdzenie wilgotności podłoża. Dopuszczalna wilgotność przecierki cementowej nie może przekroczyć 2 CM%, a przy ogrzewaniu podłogowym 1,8 CM%. Anhydrytowa przecierka musi mieć wilgotność 0,3 CM%, natomiast płyty wiórowe: 5 do 12%. Sprawdzenie zawartości wilgoci w warstwie podłogowej jest konieczne przy układaniu podłogi drewnianej i wymaga, aby układający przeprowadził dokładny pomiar danej warstwy.

Warunki dotyczące wilgotności przy ogrzewaniu podłogowym określone są następująco: przy podłożu z zastosowaniem spoiwa cementowego zawartość wilgotności - maks. 1.8 CM%, przy podłożu anhydrytowym: zawartość wilgoci maks. 0,3 CM%. Określona wilgotność resztkowa to 1,8 CM% w ogrzewanych cementowych wylewkach i 0,3 CM% w ogrzewanych ciekłych anhydrytowych wylewkach. Są to wartości maksymalne dla dostępnej wilgotności resztkowej. Najwyższa dopuszczalna wilgotność podłoża betonowego przed ułożeniem na podłożu nieogrzewanym to: dla wylewek anhydrytowych 0,5 CM%, dla wylewek cementowych pod materiały nienasiąkające 2,5 CM%, a pod materiały nasiąkliwe 2CM%. Przed przystąpieniem do układania podłogi należy stopniowo i dokładnie ogrzać. W trakcie układania konieczne jest zachowanie temperatury przecierki około 15 - 18°C.

Po zakończeniu prac związanych z ułożeniem, temperatura powinna być niezmienna przez okres trzech dni (czas utwardzenia kleju). Na przecierkę przygotowaną zgodnie z wymogami normy można nanosić wstępną warstwę kleju. Na przecierkę należy też stosować kleje stałe pod względem poślizgu, oraz środki gruntujące, które są przez producenta oznaczone jako "odpowiednie do ogrzewania podłogowego". Zalecamy bardziej sprężysty typ kleju, który ma możliwość pracowania z drewnem. Układający podłogę zobowiązany jest do sprawdzenia

temperatury powierzchni, wstawienia plomby temperaturowej w widocznym miejscu i odpowiedniego prowadzenia dokumentacji. Ze względu na właściwości technologiczne drewna jako surowca naturalnego i ze względu na panujące w pomieszczeniu warunki klimatyczne w okresie grzewczym, nie można wykluczyć możliwości powstawania szczelin. Nie stanowią one usterki jakościowej, ponieważ wynikają z naturalnych właściwości drewna.

Podczas rozpoczęcia eksploatacji i na początku sezonu grzewczego konieczne jest stopniowe podnoszenie temperatury. Przed każdym czyszczeniem podłogi zalecamy zmniejszenie ogrzewania. Temperatura powierzchni podłogi, (przy temperaturze w pomieszczeniu 21°C) w żadnym miejscu nie powinna przekroczyć 27°C. Przy dodatkowym wyposażeniu pomieszczenia (dywany, wykładziny), a w związku z tym z wyższą temperaturą podłogi drewnianej, należy liczyć się z powstawaniem szczelin.

PRZEJĘCIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Przed przystąpieniem do układania podłogi należy sprawdzić kolorystykę, jakość, olejowanie i sortowanie desek. Po ułożeniu podłogi odpowiedzialność za powyższe sprawy przejmuje wykonawca. Nie można reklamować wyglądu podłogi po jej ułożeniu. Deski produkowane są na zamówienie, według życzeń klienta. Przy zamawianiu podłogi należy dokładnie obliczyć potrzebne ilości z uwzględnieniem rzazu, ponieważ wykonanie uzupełniającego zamówienia na kilka metrów, może trwać tak samo długo jak wykonanie pierwotnego.

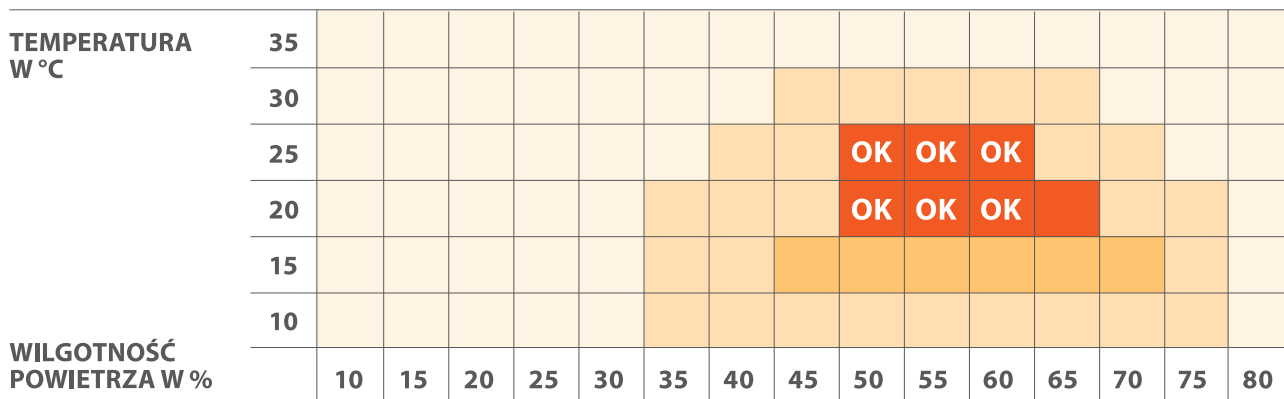
KONSERWACJA ŚRODOWISKA & ROZSYCHANIE

Zalecamy używanie wilgotnościomierza do bieżącego kontrolowania wilgotności w pomieszczeniu. Wilgotność względną powietrza - w pomieszczeniu, gdzie jest położona podłoga zalecamy utrzymywać w granicach 50 – 60%. Należy utrzymywać takie parametry również podczas układania podłogi. W razie konieczności należy pomieszczenie wyposażyć w urządzenie wentylujące, grzewcze lub nawilżające. W razie niedostosowania się do tego zakresu, producent podłóg Princ Parket nie ponosi odpowiedzialności za ewentualną deformację podłogi (rozsychanie, wygięcie, korytkowanie, zmiany wymiarowe, pęknięcie desek, rozwarstwianie itd.). Ekipiowane deski, posiadają wilgotność 8 ±2% (w przypadku desek wielowarstwowych) lub 10 ±2% (w przypadku desek z litego drewna).

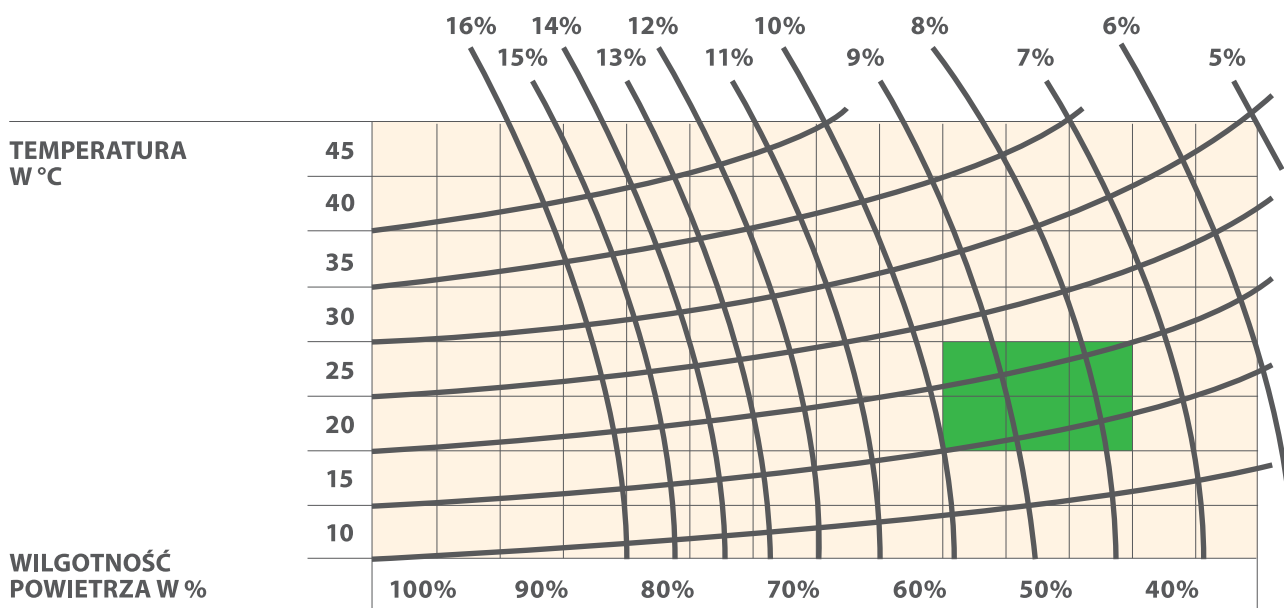
KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

ŚRODOWISKO ODPOWIEDNIE DLA ŻYCIA I ZDROWIA
LUDZI, ZWIERZĄT, ORAZ STABILNOŚCI DREWNA



RÓWNOWAGA WILGOTNOŚCIOWA
ZRÓWNOWAŻONA ZAWARTOŚĆ WODY W DREWNI



KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

PRZYKŁAD PRZELICZENIA SZEROKOŚCI SZCZELINY

Pomiędzy deskami nie powstaną szczeliny, kiedy wilgotność drewna będzie wynosiła 8%, wilgotność powietrza 50% a temperatura otoczenia 22°C. Jeżeli wilgotność powietrza spadnie do 30% a temperatura otoczenia będzie wynosić 25°C (około 1-2 tygodni) podłoga rozeschnie się (według wykresu) o 6%.

JEŻELI WILGOTNOŚĆ DREWNA OBNIŻY SIĘ O 2% POWSTANĄ SZCZELINY ZGODNIE Z TABELĄ:

Gatunek drzewa	Szerokość deski w mm			Rozeschnięcie w mm
DĄB	50	60	70	0,52
szczelina mm	0,26	0,312	0,364	2 x 0,26
JESION	50	60	70	0,56
szczelina mm	0,28	0,336	0,392	2 x 0,28

PĘCZNIE I ROZSYCHANIE DREWNA

Drewno jest surowcem organicznym pochodzenia roślinnego. Jedną z głównych właściwości fizycznych jest jego wilgotność. Przez wilgotność drewna rozumie się udział zawartości wody w drewnie. Udział pozostałych składników określamy ogólnym pojęciem masy suchej. Drewno jest materiałem higroskopijnym. Ma tendencje do zachowania swojej wilgotności w stanie zrównoważonym a ten uzależniony jest od właściwości (przede wszystkim wilgotności i temperatury) otoczenia.

Ponieważ wymienione właściwości są zmienne, zmienia się również wilgotność drewna. Jeżeli drewno traci wilgotność, rozsycha się (zmniejsza swoje wymiary). W przypadku absorpcji wilgoci z otoczenia, pęcznieje (zwiększa wymiary). Naprzemienne rozsychanie i pęcznienie określa się pojęciem "pracującego drewna". Drewno pęcznieje i rozsycha się tylko przy zmianach wilgotności w przedziale od zupełnie suchego drewna do punktu nasycenia włókien - wilgotność drewna, przy której błony komórkowe są nasycone wodą w około 30%. Powyżej tej granicy wymiary drewna nie zmieniają się - tylko wypełniają lub opróżniają komórki).

Materiał	Wartość procentowa pęcznienia i rozsychania na jeden procent zmiany wilgotności drewna			Twardość według Brinella
	radialnie	stycznie	środek	HB
Dąb	0,20	0,32	0,26	34
Buk	0,21	0,41	0,31	35
Jesion	0,19	0,33	0,28	38
Świerk	0,17	0,32	0,26	12
Sosna	0,17	0,31	0,26	19
Orzech	0,21	0,28	0,24	27

KARTA TECHNICZNA I GWARANCYJNA

Princ Parket

PROTOKÓŁ PRZEKAZANIA

Dostawca	
Princ parket s.r.o. Draha 427, 664 59 Telnice, RCz, EU	Regon: 26906198 NIP: CZ 26906198
Reprezentowany przez	Reprezentowany
Miejsce realizacji / Etap realizacji:	
Odbiorca potwierdza , że zamówienie zostało zrealizowane zgodnie ze złożonym zamówieniem nr: _____ i zgodnie ze specyfikacją. Zamówienie zostało zrealizowane bez wad i niedociągnięć. *** TAK - NIE	
Niedociągnięcia:	
Warunki przy przekazaniu dzieła: Temperatura _____ °C, wilgotność powietrza _____ %	
Stanowisko w sprawie usterek:	
Usterka/i będzie/będą usunięta/e do:	
Uwagi:	
Odbierający oświadcza, że zapoznał się z instrukcją konserwacji i została mu przekazana instrukcja pielęgnacji podłóg.	
Gwarancja na wykonane prace: _____ miesięcy od daty przejęcia dzieła.	
Dnia	
z up. dostawcy przekazuje	z up. zamawiającego przejmuje